

做自己的德式大・木工作桌

擁有一張自己的大・木工作桌，是木作愛好者的夢想。

親手打造自己的大・木工作桌，是木作實踐者的成就。

德式・大・木工作桌

以穩重的姿態，承受我們木工施作時的力量加載、擺平我們操持加工器具的沉重。

以極好的機能，便利我們木作生活的工具操作、讓我們的木作流程更加自由順暢。

大・木工作桌，是我們木作實踐的開始，也是我們美好生活的夥伴，

從繪製草圖到選用木料，從建立基準到加工組裝，

實踐大・木工作桌，就是實踐我們的夢想。

【主辦單位】汗得學社

【課程日期】2015 年 01 月 17 日至 02 月 15 日。

上午九點至下午五點，共計 56 小時。

【上課地點】汗得大溪 699 工務所

【課程對象】對木工有興趣者，名額 12 位。

【課程費用】每人新台幣 24,000 元整（含材料費）。

三人同行，每人新台幣 22,800 元整（含材料費）。

【報名日期】即日起受理報名至 2015 年 01 月 15 日止，人數額滿即提前截止
（以收件時間為準，以利作業）。

【報名方式】請先填寫報名表，報名後保留名額三日，需於三日內完成繳費。

汗得大溪 699 工務所

T (03) 3888 - 670 | F (02) 2337-7862 | W www.hand.org.tw | M ivychen@hand.org.tw

【課程時間與內容】

日 期	課 程 名 稱	課 程 內 容
01 / 17	木工的正確起手	看懂一張桌子：手工具說明、機具識圖、工作桌圖面講解、單榫接合練習。
01 / 24	穩固身形，從腳開始	桌腳製作：畫線、桌腳單榫處理及修飾。
01 / 25	置物有處，讓工作更順手	置物橫桿製作：畫線、下方置物橫桿製作。
01 / 31	創造一個預期的結果	腳料榫孔製作：腳料鑿孔及機具示範操作。
02 / 01	上得了檯面	桌板製作：桌板製作解說、板材尺寸裁切。
02 / 07	各就各位	桌板接合及整體試組：桌板接合、榫孔製作試組、虎鉗鎖固位置開孔。
02 / 14	整理門面	外觀砂磨及導角、膠合。
02 / 15	蓄勢待發	裝置虎鉗及整體作品修整。

【課程相關說明】

1. 製作工作桌所需材料由主辦單位提供，工作桌形式可依各人需求進行部份調整。
2. 現場提供之機器設備：帶鋸機、圓盤鋸、角鑿機、角度截斷機、倒吊立軸機、鑽床、修邊機、手提砂磨機。
3. 學員應自備之工具：（可由主辦單位代購，如有其他需求請與主辦單位聯繫）
 （1）捲尺 （2）鋼尺 （3）鑿刀 （4）夾背鋸 （5）直角規 （6）劃線刀
 （7）鉛筆
4. 午餐由學員自理。
5. 學員如有缺課，恕無法提供補課，亦不予以退費。
6. 課程結束後，學員可將作品自行帶回（作品可拆解）。

【繳費方式】銀行轉帳

戶名：社團法人台灣汗得文化協會

銀行：上海商業儲蓄銀行忠孝分行（分行代號 011）

帳號：20102000030220

請於報名表中填寫匯款帳號後五碼，並於報名三日內匯款。

匯款成功我們將以郵件通知您。



德國汗得學社 HAND e.V.

社團法人台灣汗得文化協會

Humanity • Alternative • Nature • Dialogue

【退費須知】

1. 於開課前七個工作天內取消，將酌收 50%課程費用，課程開課後取消則不予退費。
2. 選擇匯款退費者，將於退款金額中扣除匯款手續費用。

【建議交通方式】

自行開車：

1. 國道一號 (中山高速公路)

由 66 號快速道路往大溪方向直行到底 → 至員林路口左轉後直行到底 → 右轉介壽路下坡 → 左轉武嶺橋 → 左轉信義路 → 右轉中華路 → 三叉路口轉康莊路

2. 國道三號 (二高)

平鎮大溪交流道下往大溪方向直行到底 → 至員林路左轉後直行到底 → 右轉介壽路下坡 → 左轉武嶺橋 → 左轉信義路 → 右轉中華路 → 叉路口轉康莊路

大眾運輸建議路線：搭火車至中壢或鶯歌站，搭往大溪總站；轉搭乘計程車約 5 分鐘。

汗得文化協會保留以上開課、課程時間、內容修改之權利。

汗得大溪 699 工務所

T (03) 3888 - 670 | **F** (02) 2337-7862 | **W** www.hand.org.tw | **M** ivychen@hand.org.tw